

**Пасты алмазные** - предназначены для ручной и механической доводки, притирки и полирования поверхностей точных деталей из металлов и ломких неметаллических материалов.

Пасты классифицируют по :

<u>- Концентрации</u>	Содержание алмазного порошка Ст/кг,			
зернистость алмазного порошка	60/40...40/28	28/20...14/10	10/7...5/3	3/2...1/0
<b>Н</b> - нормальная	400,00	300,00	200,00	100,00
<b>П</b> - повышенная	1000,00	750,00	500,00	250,00
<b>В</b> - высокая	2000,00	1500,00	1000,00	500,00

- Основе композиции

**О** - смываемые органическими растворителями, (рекомендуются для обработки металлов. Разводятся промышленными маслами, керосином или их смесью. Смываются пасты керосином, бензином, спиртом та другими органическими растворителями).

**В** - смываемые водой, (рекомендованы для обработки деталей из неметаллических материалов и изготовления шлифов, а также для обработки деталей из металлов тогда, когда для промывки обработанных деталей недопустимо применение огнеопасных жидкостей. Разводятся и смываются 1% водным раствором тринатрийфосфата или дистиллированной водой, если в зоне обработки недопустима щелочная среда. Применение жесткой воды может ухудшить смываемость паст.

**ВО** - смываемые водою и органическими растворителями, (рекомендованы для обработки деталей из металлов и неметаллических материалов. Одинаково хорошо разводятся и смываются дистиллированной водой, органическими растворителями: керосином, бензином, спиртом и т.п.)

- Консистенции пасты

**М** – мазеподобные, (выпускаются в таре 50, 100, 250, 500 и 1000 г).

**Т** – твердые, (выпускаются в виде карандашей 10,0 г).